

Chester Coating EHT

OPIS PRODUKTU:

Chester Coating EHT jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksy-nowolakowym przeznaczonym do nakładania hydrodynamicznego. Materiał zawiera wypełniacze barierowe i pigmenty antykorozyjne. Przeznaczony jest do ochrony powierzchni metalowych i betonowych przed działaniem chemikaliów również w podwyższonych temperaturach. Utwardza się w temperaturze pokojowej. Produkt zawiera 100% części stałych.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- ZABEZPIECZANIE ZBIORNIKÓW MAGAZYNOWYCH
- ZABEZPIECZANIE PRZEWODÓW KOMINOWYCH
- OCHRONA RUROCIĄGÓW
- ZABEZPIECZANIE KANAŁÓW I ZBIORNIKÓW ŚCIEKOWYCH

Dane Techniczne

Gęstość	-----	-----	1,18 ± 0,05 g/cm ³	
Proporcja mieszania objętościowo	-----	-----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	-----	-----	3 : 1	
Kolor	ciemnoróżowy			
Wytrzymałość na ścinanie (stal nierdzewna)	ASTM 1002	ISO 4587	19,0 MPa	2755 psi
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	21,0 MPa	3045 psi
Wytrzymałość na ścinanie (aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 MPa	1960 psi
Wytrzymałość na ścinanie (mosiądz)	ASTM 1002	ISO 4587	16,5 MPa	2395 psi
Odporność temperaturowa na mokro	-----	-----	80°C	
Odporność temperaturowa na sucho	-----	-----	170°C	
Minimalna temperatura pracy	-----	-----	-50°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	-----	-----	70 min	
Twardość	ASTM D2240	-----	70 °Sh D	
Czas do nałożenia drugiej warstwy	-----	-----	4-15 h	

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 15°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonej do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex, Cleanrex II lub Cleanrex RM. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie - do uzyskania stanu powierzchni min. Sa 2½) lub przy użyciu szlifierek kątowych,

trzciniowych ściernic, papieru ściernego itp. i ewentualnie odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

Przygotowanie powierzchni betonowych

Powierzchnia musi być czysta i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawilgocenie powierzchni.

Chester Coating EHT

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Całą zawartość pojemnika oznaczonego **Reactor** przełożyć do pojemnika oznaczonego **Base** i intensywnie mieszać z użyciem wolnoobrotowych mieszadeł, do uzyskania masy o jednolitej barwie i konsystencji. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny. Zaleca się nakładanie 2 warstw materiału, w sumie o grubości 0,4 – 0,5 mm. Przy nakładaniu drugiej warstwy pierwsza nie może być całkowicie utwardzona. Aplikacje należy przeprowadzać w temperaturze 15 - 30°C

Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego w 20°C

Ciśnienie 19 MPa
Dysza 517
Filtr w pistolecie 50 mesh

Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 1,89 m² powłoki o grubości 0,45 mm, czyli na 1m² powłoki o grubości 0,45 mm potrzeba 0,53 kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ± 15%

Stabilizacja cieplna.

Wyrzewanie w temperaturze 80-100°C w czasie minimum 2h, po wstępnym utwardzeniu, w sposób istotny podnosi wartości parametrów wytrzymałościowych. Optymalna stabilizacja to 7 dni w temp. 20 °C a następnie wygrzewanie w 100 °C przez 24h

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA.

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
15	90
20	70
30	40

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0,10 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbkę utwardzano 7 dni w temperaturze 20 °C

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas fosforowy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Aminy do 20%	1
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 80°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenku sodu 40%	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +0 °C do +30 °C.