

Chester Ceramic FSC

OPIS PRODUKTU:

Chester Ceramic FSC jest dwuskładnikowym płynnym kompozytem epoksydowo-ceramicznym. Zawiera modyfikowane żywice nowolakowe oraz odporne na ścieranie wypełniacze z węgliku krzemu. System powłokowy dla ochrony, naprawy albo modyfikacji powierzchni narażonych na ścieranie i erozję w podwyższonych temperaturach. Wstępnie utwardza się w temperaturze pokojowej.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

- OCHRONA ZSYPÓW
- OCHRONA ODPYLACZY CYKLONOWYCH
- ZABEZPIECZANIE KOLAN RUR
- ZABEZPIECZANIE WIRÓWEK
- ZABEZPIECZANIE MIESZADEŁ
- ZABEZPIECZANIE PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH
- ZABEZPIECZANIE POMP
- NAPRAWA DENNIC WYMIENNIKÓW CIEPŁA

Dane Techniczne				
Gęstość	----	----	1,34 g/cm³	
Proporcja mieszania objętościowo	----	----	całe opakowanie	
Proporcja mieszania wagowo	----	----	10 : 1	
Kolor			szary	
Wytrzymałość na ścinanie (stal zwykła)	ASTM 1002	ISO 4587	17,7 MPa	2565 psi
Odporność temperaturowa na mokro	----	----	120°C	
Odporność temperaturowa na sucho	----	----	150°C	
Minimalna temperatura pracy	----	----	-50°C	
Czas przydatności po wymieszaniu w 20°C	----	----	60 min	
Twardość	ASTM D2240	----	87^oSh D	
Udarność	----	ISO 179	6,0 kJ/m²	
Czas do nałożenia drugiej warstwy	----	-----	2-6 h	

SPOSÓB STOSOWANIA

Warunki w czasie aplikacji.

Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 10°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni metalowych

Z powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia trzeba usunąć wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia, smary, oleje, luźne produkty korozji, stare powłoki lakiernicze itp. Do wstępnego mycia zaleca się użycie preparatu Cleanrex, Cleanrex II, Fast Cleaner F-7. Tak przygotowaną powierzchnię należy schropowacić, jeśli tylko możliwe obróbką strumieniowo-ścierną (śrutowanie, piaskowanie) lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. a następnie jeśli zachodzi taka konieczność

odtłuścić używając preparatu Fast Cleaner F-7 lub Ultra Fast Degreaser F-6. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni.

Przygotowanie powierzchni betonowych

Powierzchnia musi być czysta i niepyłąca oraz oczyszczona z luźnych kawałków betonu. Nowy beton musi być utwardzany nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Dopuszcza się lekkie zawiłgocenie powierzchni.

Chester Ceramic FSC

Mieszanie i nakładanie kompozycji.

Całą zawartość pojemnika oznaczonego **Reactor** przelać do pojemnika oznaczonego **Base** i intensywnie mieszać całość do uzyskania masy o jednolitej barwie. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie osłabia przyczepność. Przy dużym narażeniu na zużycie ściernie, zaleca się nakładanie 2 warstw materiału, w sumie o grubości 1,0 mm. Przy występowaniu bardzo dużych naprężeń ściskających zaleca się warstwę o grubości minimum 2 mm. Przy nakładaniu drugiej warstwy pierwsza nie może być całkowicie utwardzona.

Aplikacje należy przeprowadzać w temperaturze 10 - 30°C

Wydajność.

Z 1kg produktu uzyskuje się 0,75m² powłoki o grubości 1 mm, czyli na 1m² powłoki o grubości 1 mm potrzeba 1,34 kg produktu. Podane wyżej wielkości są obliczone teoretycznie. W praktyce z uwagi na różną chropowatość podłoża, wżery, nierówności, jak również odstępstwa od założonej grubości powłoki, wydajność rzeczywista może różnić się o ± 15%

Przebieg utwardzania.

Utwardzanie musi przebiegać w 2 etapach.

Etap I (na sucho)

Minimum 24h w temperaturze 20 °C lub minimum 16h w temperaturze 40 °C

Etap II

Wyrzewanie min. 4 godz. przez medium (np. powietrze lub woda) o temperaturze 100 – 110 °C, a następnie podwyższanie temperatury do temperatury pracy.

WPŁYW TEMPERATURY NA CZAS UTWARDZANIA.

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do aplikacji [min]
10	80
20	60
30	50

Należy pamiętać, że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej) oraz grubość nakładanej warstwy. Podane wyżej czasy odnoszą się do masy 0.25 kg kompozytu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20 °C. Próbki utwardzono 7 dni w temperaturze 20°C a następnie wygrzewano przez 4 godz. w temperaturze 100 °C.

- 1 – Kontakt ciągły
- 2 – Kontakt czasowy
- 3 – Nie zaleca się

Medium	Odporność chemiczna
Benzyna	1
Olej napędowy	1
Płyn chłodzący	1
Olej silnikowy	1
Nafta	1
Kwas azotowy 10%	1
Kwas fosforowy 10%	1
Kwas octowy 5%	2
Kwas solny 10%	1
Amoniak 20%	1
Woda 120°C	1
Woda morską	1
Wodorotlenek sodu 40%	1
Aceton	3
Chlorek metylenu	3

POZOSTAŁE INFORMACJE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 °C do +30°C.